

УКРАЇНА



# ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 104040

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ АДГЕЗИВНОГО  
МОСТОПОДІБНОГО ПРОТЕЗА

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 12.01.2016.

Голова Державної служби  
інтелектуальної власності України

А.Г. Жарінова



- (21) Номер заявки: **u 2015 06533**
- (22) Дата подання заявки: **03.07.2015**
- (24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **12.01.2016**
- (46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: **12.01.2016, Бюл. № 1**

(72) Винахідники:  
**Іваницький Ігор  
Олексійович, UA,  
Іваницька Олена Сергіївна,  
UA,  
Ніколішин Анатолій  
Карлович, UA,  
Рибалов Олег Васильович,  
UA**

(73) Власник:  
**ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ  
НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
УКРАЇНИ "УКРАЇНЬКА  
МЕДИЧНА  
СТОМАТОЛОГІЧНА  
АКАДЕМІЯ",  
вул. Шевченка, 23, м. Полтава,  
36011, UA**

(54) Назва корисної моделі:

**СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ АДГЕЗИВНОГО МОСТОПОДІБНОГО ПРОТЕЗА**

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб виготовлення адгезивного мостоподібного протеза, що включає моделювання зуба-протезу з мікрогібридного фотополімерного матеріалу на каркасі зі скловолоконної стрічки, який **відрізняється** тим, що перед розміщенням стрічки у відпрепарованих порожнинах зубів, що обмежують дефект, створюють промивну частину типу Ridge lap pontic або Modified ridge lap pontic "із фундаменту" завдяки нанесенню рідкого композита на кофердам і притискання матеріалу з одного чи обох боків за допомогою платка.



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **104040** (13) **U**  
(51) МПК  
**A61C 13/23** (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**

<p>(21) Номер заявки: <b>u 2015 06533</b></p> <p>(22) Дата подання заявки: <b>03.07.2015</b></p> <p>(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: <b>12.01.2016</b></p> <p>(46) Публікація відомостей про видачу патенту: <b>12.01.2016, Бюл.№ 1</b></p>	<p>(72) Винахідник(и): <b>Іваницький Ігор Олексійович (UA), Іваницька Олена Сергіївна (UA), Ніколішин Анатолій Карлович (UA), Рибалов Олег Васильович (UA)</b></p> <p>(73) Власник(и): <b>ВИЩИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД УКРАЇНИ "УКРАЇНСЬКА МЕДИЧНА СТОМАТОЛОГІЧНА АКАДЕМІЯ", вул. Шевченка, 23, м. Полтава, 36011 (UA)</b></p>
---	---

**(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ АДГЕЗИВНОГО МОСТОПОДІБНОГО ПРОТЕЗА**

**(57) Реферат:**

Спосіб виготовлення адгезивного мостоподібного протеза включає моделювання зуба-протеза з мікрогібридного фотополімерного матеріалу на каркасі зі скловолоконної стрічки. Перед розміщенням стрічки у відпрепарованих порожнинах зубів, що обмежують дефект, створюють промивну частину типу Ridge lap pontic або Modified ridge lap pontic "із фундаменту" завдяки нанесенню рідкого композита на кофердам і притискання матеріалу з одного чи обох боків за допомогою платка.

**UA 104040 U**

UA 104040 U



Корисна модель належить до галузі медицини, зокрема до терапевтичної стоматології, а саме адгезивних протезів, що може бути використана у пацієнтів для заміщення малих дефектів зубних рядів. Такий поширений патологічний стан зубних рядів, як часткова вторинна адентія, здатний значно погіршити зовнішній вигляд хворих, порушити процес жування та мовлення. Це, в свою чергу, не може негативно не позначитись на якості життя пацієнтів, особливо молодого віку, їх психоемоційному стані, самооцінці. У наукових публікаціях наводяться переконливі аргументи на користь використання адгезивних мостоподібних конструкцій як ефективної, швидкої, малоінвазивної та психологічно комфортної реабілітації таких осіб. Основною перевагою цього способу є відсутність необхідності значного препарування під опорні коронки нерідко повністю інтактних зубів, що обмежують дефект.

Відома конструкція адгезивного мостоподібного протеза на основі скловолоконної стрічки, проміжною частиною якого є штучний зуб із стандартного гарнітура зубів для знімних протезів, який через створений канал нанизують на стрічку та укріплюють за адгезивною технікою з використанням композитних матеріалів. При цьому конструкцію виготовляють лабораторним шляхом на гіпсових моделях, а потім переносять у порожнину рота, де і фіксують в створених порожнинах зубів, що обмежують дефект зубного ряду [патент України № 16091, А61С13/263. Адгезивний мостоподібний протез / Клочан С.М., Біда В.І., Онищенко В.С.; заявник та патентовласник: Київська медична академія післядипломної освіти ім. П.Л. Шупика; заявка № 200601840; 20.02.2006; опубл. 17.07.2006; бюл. № 7].

Найбільш близькою до конструкції, яка пропонується, є прийнята нами за прототип конструкція адгезивного мостоподібного протеза, основою якого є скловолоконна стрічка, що за допомогою адгезивної техніки фіксується в створених порожнинах на контактних поверхнях зубів, обмежуючих дефект. На зафіксованій в зубах скловолоконній стрічці шляхом пошарового нанесення фотополімерного композитного матеріалу створюють проміжну частину адгезивного мостоподібного протеза - штучний зуб [Кибенко І. Адгезивные мостовидные конструкции передних зубов / И. Кибенко // Дент Арт. - 2009. - № 3. - С. 27-40].

Основним недоліком відомої конструкції є те, що при подібному формуванні композитного штучного зуба, дуже складно контролювати побудову промивної частини, яка б мала естетичний вигляд у ділянці ясен та не створювала проблеми затримки залишків їжі.

В основу корисної моделі поставлена задача вдосконалення способу виготовлення адгезивного мостоподібного незнімного зубного протеза більш простою технологією для досягнення високого естетичного і функціонального результату.

Поставлена задача вирішується тим, що спосіб виготовлення адгезивного мостоподібного протеза включає моделювання зуба-протеза з мікрогібридного фотополімерного матеріалу на каркасі зі скловолоконної стрічки. Перед розміщенням стрічки у відпрепарованих порожнинах зубів, що обмежують дефект, створюють промивну частину типу Ridge lap pontic або Modified ridge lap pontic "із фундаменту" завдяки нанесенню рідкого композита на кофердам і притискання матеріалу з одного чи обох боків за допомогою платка.

Спосіб виконується наступним чином. Створенню адгезивного мостоподібного протеза передують професійна чистка зубів та підбір відтинку композиту відповідно до кольору опорних і симетричних зубів. Першим етапом виготовлення мостоподібної конструкції є препарування під адекватним знеболенням опорних зубів, яке слід проводити на безпечну глибину без стоншення вертикальних стінок анатомічних коронок тільки зі сторони відсутнього зуба. Глибина порожнини має перебувати у межах емалі та поверхневого шару дентину. Після цього проводиться повна ізоляція робочого поля кофердамом та підготовка ділянки під балку за класичною адгезивною технікою (протравлювання, видалення гелю, висушування та обробка адгезивом).

На наступному етапі проводимо побудову промивної частини типу Ridge lap pontic та Modified ridge lap pontic шляхом нанесення рідкого композита на кофердам та притискання матеріалу з одного чи обох боків за допомогою платка. Після чого проводиться його полімеризація. Як арматура нами використовується скловолоконна стрічка шириною 2 мм, вимірювання довжини якої здійснюється за шаблоном. Після цього відрізок стрічки розміщуємо у відпрепарованих порожнинах та відтворюємо відсутній зуб у відповідності до основних алгоритмів роботи з фотополімерними матеріалами.

Для підтвердження можливої доцільності використання запропонованого рішення в дослідженні були включені 28 осіб із малими включеними дефектами зубних рядів у бокових відділах. Усім були виготовлені запропоновані конструкції адгезивних мостоподібних протезів. Ефективність терапевтичного лікування оцінювали за показниками зносостійкості та кольоростабільності через 2 роки. Оцінка якості реставрації проводилась за допомогою бінокулярної лупи зі збільшенням 2,5 та високоякісної фотозйомки цифровою камерою SONY

Нех3 із макрооб'єктивом. Запропонована конструкція повністю відповідає функціональним та естетичним вимогам, а також не потребувала корекцій впродовж зазначеного терміну.

Таким чином, завдяки подібному способу виготовлення адгезивного мостоподібного протеза, можна досягти високого естетичного і функціонального результату, а також спростити технологію його виготовлення.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення адгезивного мостоподібного протеза, що включає моделювання зуба-протезу з мікрогібридного фотополімерного матеріалу на каркасі зі скловолоконної стрічки, який відрізняється тим, що перед розміщенням стрічки у відпрепарованих порожнинах зубів, що обмежують дефект, створюють промивну частину типу Ridge lap pontic або Modified ridge lap pontic "із фундаменту" завдяки нанесенню рідкого композита на кофердам і притискання матеріалу з одного чи обох боків за допомогою платка.

---

Комп'ютерна верстка В. Мацело

---

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

---

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601